



安徽省计量科学研究院

ANHUI INSTITUTE OF METROLOGY

检定证书

VERIFICATION CERTIFICATE

证书编号: CD2024B-005022
Certificate No.

送检单位: 安徽昌达路桥工程集团有限公司
Applicant

计量器具名称: 水准仪
Name of instrument

型号/规格: DSA-320
Type/Specification

出厂编号: U03445
Serial No.

制造单位: 通立达测绘仪器
Manufacturer

检定依据: JJG 425-2003 《水准仪检定规程》
Verification regulation

检定结论: 合格
Conclusion



批准人: 江平
Approved by

核验员: 王美婷
Checked by

检定员: 苏畅
Verified by

检定日期: 2024 年 03 月 20 日
Date of verification

有效期至: 2025 年 03 月 19 日
Valid until



防伪查询

计量检定机构授权证书号: (国)法计(2022)01023号
Authorization certificate No.
地址: 合肥市包河工业园延安路13号
Address: No.13 Yan'an Road, Baohe Industrial Park, Hefei
传真: 0551-63356217
Fax

业务电话: 0551-63356207 63356208
Telephone
邮编: 230051
Post code
网址: www.ahjly.com
Web site

第1页 共3页
Page of total pages

本次检定所使用的计量标准

Measurement standards used in this verification

名称 Name	测量范围 Measurement range	准确度等级/不确定度 /最大允许误差 Accuracy class/ Uncertainty/ Maximum permissible error	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due date
水准仪检定装置	水准仪: 准线目标: 2m~ ∞ ; 视准线误差: (-25"~+ 25"); 激光扫平仪: 5m~5 0m	1级	[1999]皖社量标院法 证字第037号	2026-08-11

本次检定使用的主要计量标准器具

Main measuring instruments used in this verification

名称 Name	编号 Number	测量范围 Measurement range	准确度等级/不确定度 /最大允许误差 Accuracy class/ Uncertainty/ Maximum permissible error	证书编号/ 溯源单位 Certificate No / Traceability to	有效期至 Due date
水准仪检定装置 (含平行光管)	35990	望远镜: 2m~ ∞	1级	CD2024X-000014 安徽省计量科学研究院	2025-01-01


以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。

Quantity values of above measurement standards used in this verification are traced to the national primary standards of the P.R. China.

检定地点和环境条件

Location and environmental conditions for verification

地点: 本院1号楼F03室

Address

环境温度: 19.9 °C

Ambient temperature

湿度: 55 %RH

Humidity

其它: /

Others

备注: /

Note

说明: 1、未经本院批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by AIMD.

2、本证书检定结果仅对本次所检计量器具有效。

The results are valid only for the measuring instrument examined.

检定结果/说明

Results of verification /Explanation

检定结果	
1.外观及各部件功能相互作用	符合要求
2.竖轴运转误差	符合要求
3.望远镜分划板横丝与竖轴的垂直度	符合要求
4.视距乘常数	符合要求
5.视准线的安平误差 (")	0.57
6.望远镜视轴与管状水准泡在水平面内投影的平行度 (')	/
7.视准线误差 (")	5.7
8.望远镜调焦运行误差 (mm)	0.56
9.补偿器工作范围 (')	≥8
10.补偿误差 ("/1')	0.36

以下空白